

重要提示:

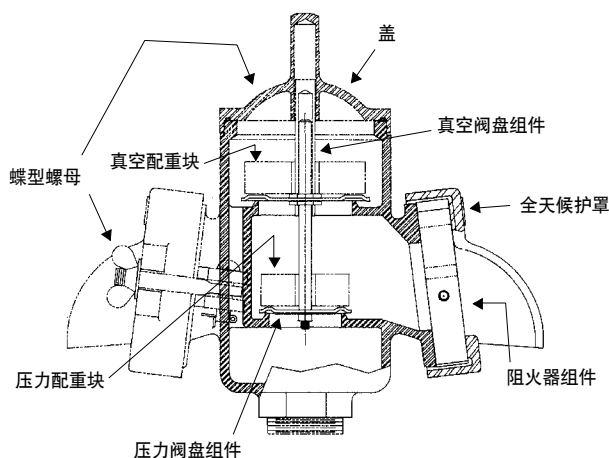
如果对于正确安装或维护产品有任何问题，请联系 Protectoseal 或我们的授权代表。

安装 Protectoseal 产品时，请务必完全了解并遵守具体安装地点的适用法规、公司及建议的安全规章和规程。



830 系列

- 注 1:** 当装置中包含压力或真空配重块（如果重则独立包装）时，则应检查、正确识别这些配重块，并放在一边供稍后安装。配重块将被铭刻上与排气阀上的数字匹配的序列号，标识为压力配重块或真空配重块，并注明每个配重块在总的压力或真空设置中所起的作用。
- 注 2:** 830 系列排气阀上的压力阀盘组件和真空阀盘组件垂直堆叠在排气阀外壳内。注：真空阀盘组件直径大于压力阀盘组件，且真空阀盘组件放在压力阀盘组件上方。
- 注 2:** 排气阀外壳顶部的盖提供通往压力阀盘组件和真空阀盘组件的通路。排气阀外壳旁边的全天候护罩提供通往阻火器组件的通路。

**安装步骤:**

1. 旋开蝶型螺母并拆除盖。
2. 取出压力/真空阀盘组件并拆除每个组件的保护纸板和胶带。
3. 拆除所有法兰保护盖。
4. 仔细检查，以确保排气阀外壳内外不再有任何包装材料。
5. 使用适于使用条件的垫圈或密封层将排气阀固定到适当的入口和/或出口法兰上。为了获得最好的性能，排气阀应水平固定，以便阀座表面和水平面的差距不超过 1° 。
6. 重新安装压力阀盘组件。设定配重块（如果需要）应通过将配重块上的孔啮合到压力阀盘组件阀杆上进行安装。重新安装真空阀盘组件。**重要提示：压力阀盘组件的阀杆必须啮合空心的真空阀盘组件阀杆底部的孔。**设定配重块（如果需要）应通过将配重块上的孔啮合到真空阀盘组件阀杆上进行安装。
7. **注：**较重的配重块可配有螺纹孔以临时性地连接起重器具，从而便于安装。安装期间使用的所有此类螺纹式固定件必须从配重块上拆除。外物将限制阀盘组件的提升能力，并将降低排气阀的额定流量。
8. 更换盖。**重要提示：确保真空阀盘组件阀杆完全啮合盖中的阀杆导孔。**每个阀盘组件必须可以自由向上移动，使阀盘阀杆能够移动到你相应的阀杆导套内。
9. 更换蝶型螺母并拧紧以将盖固定在适当位置。

维护:

Protectoseal 建议按照常规的维护设备的计划来检查和维修我们的产品。最少应每年进行一次维护。对于异常工作条件，可能要求进行更频繁的维护，并应作出相应计划。

重要提示：维护 Protectoseal 装置时，请务必完全了解并遵守具体安装地点的适用法律、公司和建议的安全规章和规程。

重要提示：应在进行任何维护操作之前，释放罐槽中液面压力。

维护步骤:

1. 旋开盖蝶型螺母并拆除盖。
2. 检查盖上的垫圈。如果劣化或损坏，则更换。
3. 清除外壳内外的所有尘土和异物。检查盖和真空阀盘阀杆的阀杆导孔的内部，并去除这些孔中的所有尘土或累积的异物。
4. 取出压力/真空阀盘组件，放在一边等待检查。注：标识压力/真空阀盘组件上的所有配重块以供稍后重新安装。
5. 检查并使用恰当洗涤液清洁排气阀外壳中的机械加工阀座表面。阀座应无缺口、损伤或积累的异物。
重要提示：不要使用锉刀或其他锐利工具清洁阀座表面。
6. 检查阀盘组件。如果阀盘劣化或弯曲，必须更换。检查阀盘组件中的隔膜材料。隔膜必须清洁、平整和光滑。如果隔膜材料劣化，必须更换。确保阀盘组件上的所有螺母和螺丝锁紧。
7. 重新安装压力阀盘组件。设定配重块（如果需要）应通过将配重块上的孔啮合到压力阀盘组件阀杆上而进行安装。重新安装真空阀盘组件。**重要提示：**压力阀盘组件的阀杆必须啮合空心的真空阀盘组件阀杆底部的孔。设定配重块（如果需要）应通过将配重块上的孔啮合到真空阀盘组件阀杆上而进行安装。

8. 更换盖。**重要提示：**确保真空阀盘组件阀杆完全啮合盖中的阀杆导孔。每个阀盘组件必须可以自由向上移动，使阀盘阀杆能够移动到其相应的阀杆导套内。

注：较重的配重块可配有螺纹孔以临时性地连接起重器具，从而便于安装。安装期间使用的所有此类螺纹式固定件必须从配重块上拆除。外物将限制阀盘组件的提升能力，并将降低排气阀的额定流量。

9. 更换蝶型螺母并拧紧以将盖固定在适当位置。
10. 旋开全天候护罩上的蝶型螺母。拆除全天候护罩，露出阻火器组件。
11. 通过将整个阻火器组件滑出支撑螺栓将其拆除。
12. 检查阻火器组件。板与板之间的间隙要清晰。吹走尘土和异物。如果需要，可以将组件浸入适当的溶剂中以去除胶质杂质及沉淀物。
13. 如果通过这种方式不能去除堆积的异物，可以旋开将板组件固定在框架中的螺丝，从其框架中拆除板组件。然后沿着偏离中心的螺栓旋转板并分别进行清洁，再重新装配到框架中。**重要提示：**不要从螺栓拆除板。不要弄弯板。如果有任何问题，请联系 Protectoseal。更换框架中的板组件并使用螺丝固定。
14. 通过对准框架中的孔与外壳上的螺栓将阻火器组件重新放置在外壳上。框架应平整贴合地安装在外壳表面。
15. 更换全天候护罩并通过拧紧蝶型螺母将其固定在适当位置。