

重要提示:

如果对于正确安装或维护产品有任何问题，
请联系 Protectoseal 或我们的授权代表。

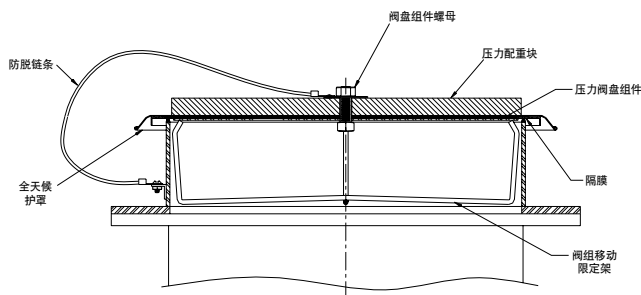
安装 Protectoseal 产品时，请务必完全了解并遵守具体
安装地点的适用法规、公司及建议的安全规章和规程。



紧急
排气

注 1: 53300 系列排气阀配备有两个组件，底座组件和阀盘组件。

注 2: 当装置中包含压力加载配重块时，应单独装运，以避免损坏装置。应检查、正确识别这些配重块，并放在一边供稍后安装。



- 使用适于使用条件的垫圈将排气阀固定到适当的罐上法兰上。为了获得最好的性能，排气阀应水平固定，以便阀座表面和水平面的差距不超过 1° 。
- 如果提供了设定配重块，请将配重块装配到阀盘组件的顶部。使用螺母将配重块固定在阀盘组件的中心定位阀杆上的适当位置。
- 将阀盘组件安装到底座中。阀组移动限定架置于阀座内部。注：顺着阀组移动限定架，阀盘组件应可在底座中自由上下移动。
- 使用提供的扣件将防脱链条固定在底座上的支架上。

安装步骤:

- 拆除并抛弃排气阀内外的所有保护包装材料。拆除并抛弃阀盘组件的保护纸板和胶带。该保护纸板可以在装运期间保护隔膜。
- 仔细检查，以确保排气阀底座或阀盘组件中不再有包装或保护材料。

维护:

Protectoseal 建议按照常规的维护设备的计划来检查和维修我们的产品。最少应每年进行一次维护。对于异常工作条件，可能要求进行更频繁的维护，并应作出相应计划。

重要提示：维护 Protectoseal 装置时，请务必完全了解并遵守具体安装地点的适用法律、公司和建议的安全规章和规程。

重要提示：应在进行任何维护操作之前，释放罐槽中液面压力。

维护步骤:

1. 从底座中抬起阀盘组件。注：根据排气阀的设定点（压力），阀盘组件的配重块和配重组合可能是非常重要的，操作时要小心。
2. 清除阀座表面及阀盘组件的所有尘土和异物。

3. 检查并使用恰当洗涤液清洁底座的机械加工阀座表面。阀座应无缺口、损伤或积累的异物。
重要提示：不要使用锉刀或其他锐利工具清洁阀座表面。
4. 检查阀盘组件。如果阀盘劣化或弯曲，必须更换。检查阀盘组件中的隔膜材料。隔膜必须清洁、平整和光滑。如果隔膜材料劣化，必须更换。可以通过旋开固定隔膜和阀组移动限定架的扣件来更换隔膜。拆除阀组移动限定架以露出隔膜。安装新的隔膜，重新放置阀组移动限定架并固定扣件。
5. 确保防脱链条固定到底座和阀盘组件上。

PROTECTOSEAL 提供的其他产品

18540 系列



通过管道排气的双接管呼吸阀用于需要将危险蒸汽处理到排气管道中而不散发到大气中

7800 系列



紧急排气阀可保护罐子不会因暴露于火源下而产生过量内压从而导致破裂或爆炸。

4950 系列



排气管线 / 管道平行片阻火器设计用于安装在储罐或处理罐中的排放至大气的管道或卸压管线中。适于 NEC 标准的 D 组（IEC 标准的 IIA 组）蒸汽。

830 系列



带阻火器的呼吸阀组提供呼吸压力排放，并且可防止外部传入火焰的蔓延。适于 NEC 标准的 D 组（IEC 标准的 IIA 组）蒸汽。