

**重要提示:**

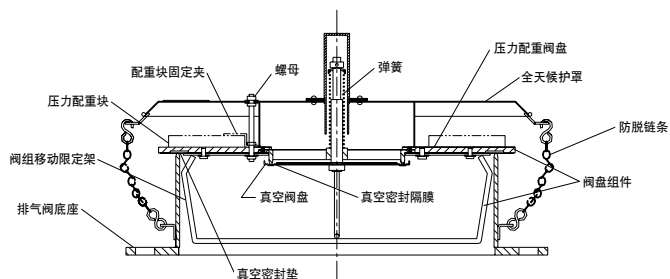
如果对于正确安装或维护产品有任何问题，  
请联系 Protectoseal 或我们的授权代表。

安装 Protectoseal 产品时，请务必完全了解并遵守具体  
安装地点的适用法规、公司及建议的安全规章和规程。



紧急  
排气  
阀

- 注 1:** 52500 系列排气阀/真空阀配备有两个组件，排气阀底座和阀盘组件。
- 注 2:** 当装置中包含压力加载配重块时，应单独装运，以避免损坏装置。应检查、正确识别这些配重块，并放在一边供稍后安装。



- 如果提供了压力设定配重块，将配重块装配到阀盘组件的顶部。这要通过以下步骤来完成，拆除全天候护罩、将配重块居中放置在阀盘上，然后使用提供的配重块固定夹将配重块固定到阀盘上。安装配重块（如果提供）后，更换全天候护罩并使用螺母固定。
- 将阀盘组件安装到底座中。阀组移动限定架置于阀座内部。注：顺着阀组移动限定架，阀盘组件应在底座中自由上下移动。
- 排气阀的真空设置是由弹簧力提供的，并在出厂时设置。不需要对弹簧压缩或真空阀盘组件进行任何修改。
- 将底座上安装的防脱链条重新连接到阀盘组件上的固定夹上。这些链条旨在操作条件下限制阀盘组件的抬升，并保持阀盘组件定位，以便在释放罐槽中的过大压力后可以使其复位。

**安装步骤:**

- 从阀盘组件取下防脱链条并从底座拆除阀盘组件。拆除并抛弃排气阀内外的所有保护包装材料。拆除并抛弃阀盘组件的保护纸板和胶带。
- 仔细检查，以确保排气阀底座或阀盘组件中不再有包装或保护材料。
- 使用适于使用条件的垫圈将排气阀底座固定到适当的罐上法兰上。为了获得最好的性能，排气阀底座应水平固定，以便阀座表面和水平面的差距不超过  $1^\circ$ 。

## 维护:

Protectoseal 建议按照常规的维护设备的计划来检查和我们的产品。最少应每年进行一次维护。对于异常工作条件，可能要求进行更频繁的维护，并应作出相应计划。

**重要提示：**维护 Protectoseal 装置时，请务必完全了解并遵守具体安装地点的适用法律、公司和建议的安全规章和规程。

**重要提示：**应在进行任何维护操作之前，释放罐槽中液面压力。

## 维护步骤:

1. 从阀盘组件取下防脱链条。从底座中抬起阀盘组件。

注：根据排气阀的压力设定点，阀盘组件的配重块和配重组合可能是非常重要的，操作时要小心。

2. 清除阀座表面及阀盘组件区域的所有尘土和异物。确保真空阀盘组件可以随着设置的弹簧力自由移动。注：真空设置是出厂时通过弹簧压缩设置的。弹簧的压缩高度在所有维护操作中都不能改变。对弹簧压缩所作的更改将影响排气阀的真空设定点。

3. 检查并使用恰当洗涤液清洁底座的机械加工阀座表面。阀座应无缺口、损伤或累积的异物。

**重要提示：**不要使用锉刀或其他锐利工具清洁阀座表面。

4. 检查压力和真空阀盘组件。如果阀盘劣化或弯曲，必须更换。检查阀盘组件中的隔膜材料。隔膜必须清洁、平整和光滑。如果隔膜材料劣化，必须更换。真空隔膜可以通过以下步骤来更换，拆除将真空阀盘固定在适当位置的螺母、拆除阀盘并重新安装真空隔膜。应重新放置阀盘并固定螺母。可以通过拆除将阀组移动限定架固定在阀盘上的扣件来更换压力隔膜。然后可以拆除阀组移动限定架和隔膜。更换隔膜并使用扣件将阀组移动限定架重新装配到装置上。
5. 将阀盘组件重新放置到底座中。确保组件顺着阀组移动限定架在底座上的直径范围内可以上下自由移动。将底座上安装的防脱链条重新连接到阀盘组件上的固定夹上。

## PROTECTOSEAL 提供的其他产品

53300 系列



紧急排气人孔盖阀为通过单独的操作阀提供真空排放的储罐提供紧急呼吸压力排放

7800 系列



紧急排气阀可保护罐子不会因暴露于火源下而产生过量内压从而导致破裂或爆炸。

4950 系列



排气管线 / 管道平行片阻火器设计用于安装在储罐或处理罐中的排放至大气的管道或卸压管线中。适于 NEC 标准的 D 组 (IEC 标准的 IIA 组) 蒸汽。

830 系列



带阻火器的呼吸阀组提供呼吸压力排放，并且可防止外部传入火焰的蔓延。适于 NEC 标准的 D 组 (IEC 标准的 IIA 组) 蒸汽。