

重要提示:

如果对于正确安装或维护产品有任何问题，请联系 Protectoseal 或我们的授权代表。

安装 Protectoseal 产品时，请务必完全了解并遵守具体安装地点的适用法规、公司及建议的安全规章和规程。



保
安
器

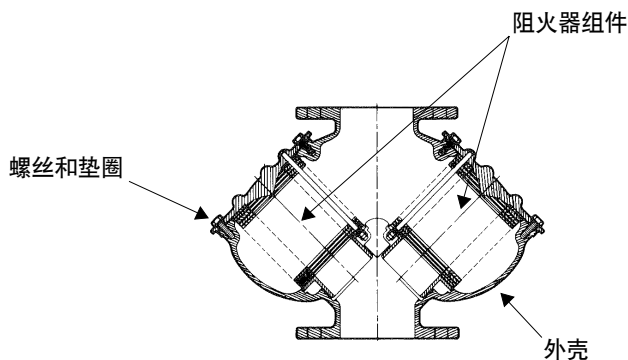
注 1: Protectoseal 阻火器是没有移动部件的装置。不需要对该装置进行任何调整、修改或校准。

维护:

Protectoseal 建议按照常规的维护设备的计划来检查和维护我们的产品。最少应每年进行一次维护。对于异常工作条件，可能要求进行更频繁的维护，并应作出相应计划。

重要提示：维护 Protectoseal 装置时，请务必完全了解并遵守具体安装地点的适用法律、公司和建议的安全规章和规程。

重要提示：应在进行任何维护操作之前，释放罐槽中液面压力。



注 1: 在正常使用条件下，建议在每个定期计划的设施维护期间（或至少每年）检查一次阻火器。

注 2: 如果遇到压力过度下降（处于某种已知的流速），则应检查阻火器。

注 3: 如果遇到火焰前锋，应立即检查阻火器。

安装步骤:

1. 拆除阻火器的所有包装材料以及法兰防护罩。检查阻火器外壳内部的包装材料是否松动。
2. 阻火器要在尺寸和阻火器固定法兰尺寸相当的管道和法兰连接中安装固定。
3. 通过与管道的法兰或螺纹连接来安装阻火器。阻火器应放于其对接法兰之间，并应用适于使用条件的密封层或垫圈。法兰螺杆应均匀对称拧紧，并在使用垫圈的接头处提供牢固的阀座。如果使用螺纹，请在阻火器外壳的平面上用适当的扳手拧紧。

警告: Protectoseal 排气管线阻火器仅可按照特定装置的限制规定安装。安装之前，请先确认正确的位置。

维护步骤:

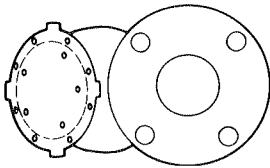
1. 阻火器由一个通过螺杆固定到阻火器外壳的阻火器组件组成。检查或维护时，不必从管道拆除外壳。
2. 拆除将阻火器组件固定到外壳的螺杆和止动垫圈。
3. 轻敲盖子边缘使垫圈密封变松，然后将装配组件从外壳中抬起。注：在较大尺寸的阻火器上，可以将一个把手固定到盖中的 V 型槽，以便于抬起和拆除该组件。
4. 检查垫圈。如果已损坏，则更换。
5. 检查阻火器装配组件。板与板之间的间隙要清晰。吹走尘土或异物。如果需要，可以将装配组件浸入适当的溶剂中以去除油脂及沉淀物。

阻火器组件间距应均匀一致。如果发现有不规则的间距，则应更换该组件。如果有任何问题，请联系 Protectoseal。

重要提示：不要拆解该组件。不要从螺栓拆除板。不要弄弯板。如果有任何问题，请联系 Protectoseal。不要使用锉刀或锐利工具清洁板之间的间隙。

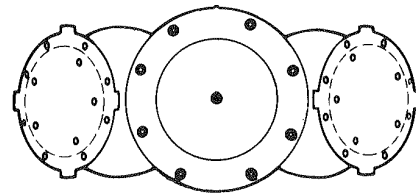
6. 重新安装阻火器组件和垫圈。拧紧组件盖上的螺杆，使垫圈接头紧固。

从俯视图呈现的所有图示



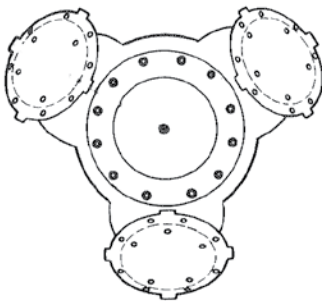
单端阻火器

4951
4952F
4953F
4956F



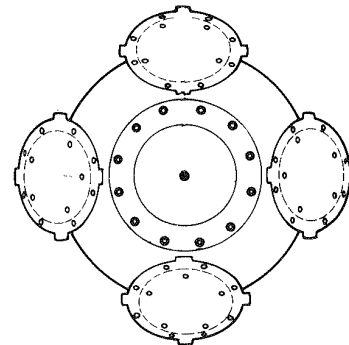
双端阻火器

4954F
4958F



三端阻火器

4960F



四端阻火器

4962BF