

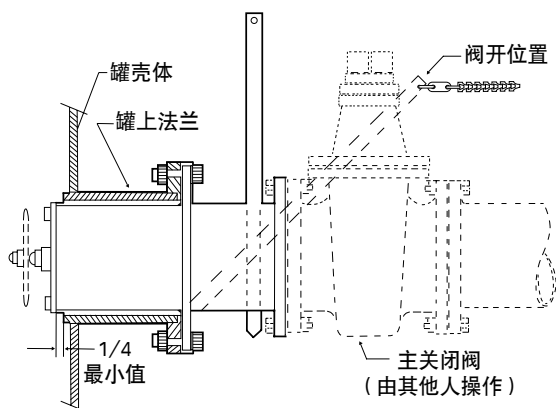
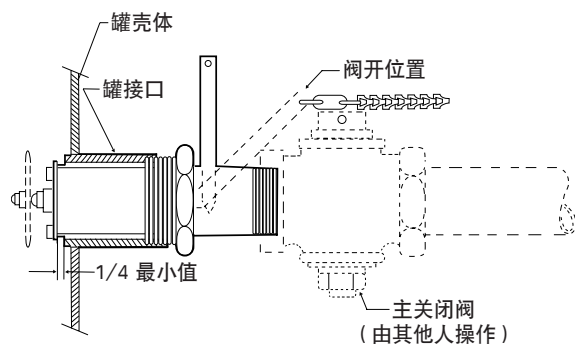
**重要提示:**

如果对于正确安装或维护产品有任何问题，  
请联系 Protectoseal 或我们的授权代表。

安装 Protectoseal 产品时，请务必完全了解并遵守具体  
安装地点的适用法规、公司及建议的安全规章和规程。



紫  
依  
樂

**法兰连接形式****螺纹连接形式**

- 在罐开口处安装罐槽切断安全阀。对于法兰类型的，使用适用的垫圈和螺杆（以对角顺序对称地拧紧螺杆）；对于螺纹类型的，使用适用的管道封闭物。为使目测检查容易，应令阀门定向，以使阀门拉杆处于垂直向上的位置（请参见图示）。但是，罐槽切断安全阀应该无论手柄处于任何其他位置都能正常工作。
- 检查与手柄连接的链条，看其是否配备了熔断连接（Protectoseal 零件号 278-M.P. 160° F (71° C)）。
- 将正向关闭阀直接安装到罐槽切断安全阀的出口处。形成下游管道。
- 完全打开罐槽切断安全阀，为将要安装到操作手柄链条上作为永久连接装置的吊环螺栓确定最佳的邻近下游位置。可缩短链条以适应安装吊环螺栓或任何现有的吊环螺栓或“连接”设备的最方便位置。关闭罐槽切断安全阀。
- 将手柄轻轻拉向瓣导向阀（内置回流阀）以平衡阀门座运转盘的下游压力与罐内的液体压力。现在可以打开罐槽切断安全阀。
- 打开罐槽切断安全阀，并使用熔断连接链条将其锁定在阀开位置（请参阅步骤 6）。
- 当准备好将安装的装置投入全面运行时，打开下游正向关闭阀。

**安装步骤:**

- 拆除装置的所有包装材料。
- 阀门座运转盘应与设备刚收到时一样处于闭合位置，且操作手柄应与阀门的轴成直角。将阀门固定在固定位置，阀门手柄要垂直朝上，然后通过将手柄拉向阀门出口（远离阀门座）来操作阀门装置。如果操作正确，阀门座运转盘应打开到阀门的大约 1/3 内径位置。当阀门手柄到达限位位置时，其应与阀门本身成大约 45 度角。松开阀门手柄时阀门应自动关闭。

## 维护:

Protectoseal 建议按照常规的维护设备的计划来检查和维修我们的产品。最少应每年进行一次维护。对于异常工作条件，可能要求进行更频繁的维护，并应作出相应计划。

**重要提示：**维护 Protectoseal 装置时，请务必完全了解并遵守具体安装地点的适用法律、公司和建议的安全规章和规程。

**重要提示：**应在进行任何维护操作之前，释放罐槽中液面压力。

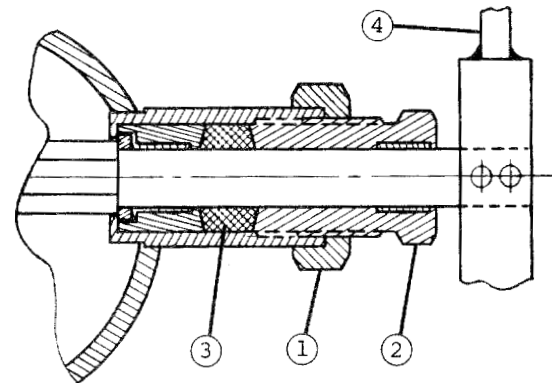
## 维护步骤:

1. 断开熔断连接链条。阀门应自动恢复到闭合位置（垂直朝上）。如果阀门未自动恢复，请手动操纵阀门手柄几次，直到阀门运行正常为止。
2. 如果在步骤 1 之后阀门手柄没有自动恢复到垂直朝上的位置，可能是因为阀门座运转盘被堆积的异物紧紧卡在打开的位置，以至于注入和/或流出的液体或者手柄操作都不能清除这些异物。应尽早将罐槽抽干，拆除阀门，以便手动去除杂物。按照上一页的安装说明中的详细说明重新安装罐槽切断安全阀。

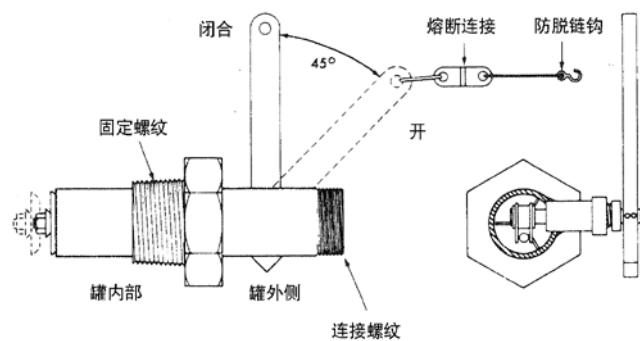
**注：**步骤 3 和 4 请参阅右侧的图示 1。

3. 检查密封接头 (1) 是否渗漏。如果经过阀门阀杆的渗漏明显，请旋开防松螺母 (2) 并拧紧密封接头 (1)。请勿拧得过紧。手动操纵阀门手柄 (4)，确保其可以自由恢复到闭合位置。拧紧防松螺母 (2)。重新检查是否渗漏。如果没有渗漏，请重新打开阀门并重新连接熔断连接链条（无需等待压力平衡）。
4. 如果在步骤 #2 之后阀门继续渗漏，则应更换 FEP 薄膜/石棉垫料（可从工厂中获得）。无需从罐槽中拆除罐槽切断安全阀来更换垫料。但是，罐槽切断安全阀应处于闭合位置，且下游正向关闭阀应关闭以隔离阀门装置。拆除防松螺母 (2)、密封接头 (1) 及垫料 (3)。拆过程中可能会渗出少量液体。更换垫料并重新安装密封接头和防松螺母，并按照先前的说明拧紧。打开罐槽切断安全阀并继续按照安装说明 7、8 和 9 进行操作。

图示 1

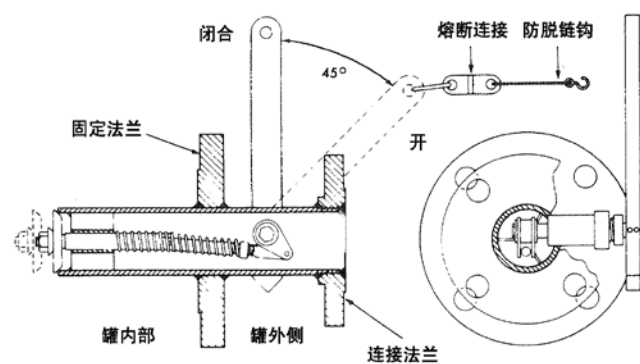


图示 2



螺纹连接形式

图示 3



法兰连接形式