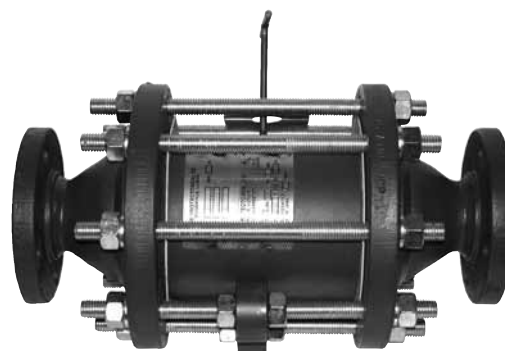


### PRECAUCIÓN:

Si le surgen preguntas con respecto a la instalación o al mantenimiento correctos de nuestros productos, comuníquese con Protectoseal o con uno de nuestros representantes autorizados.

Al instalar un dispositivo Protectoseal, se deben comprender todas las normas y los procedimientos legales, corporativos y recomendados de seguridad correspondientes al lugar específico de instalación, y actuar conforme a ellos.

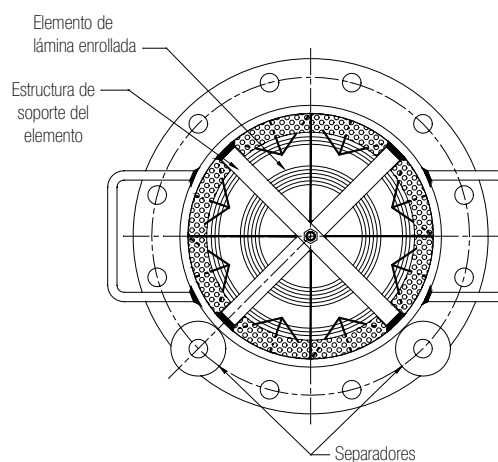
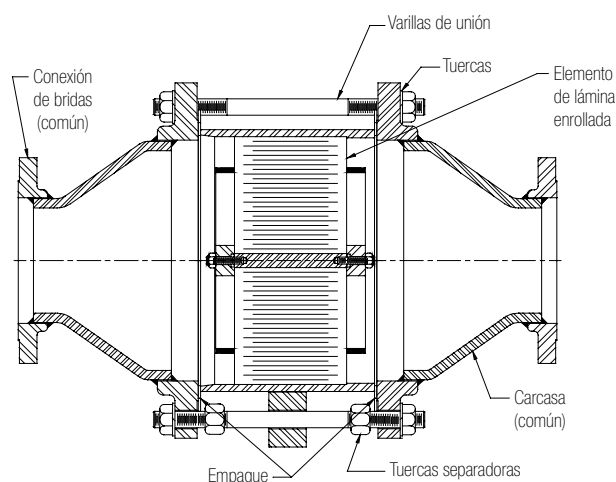


**Instalación  
Mantenimiento**

### PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN:

1. Quite todo el empaque de protección del arrestallamas. Verifique el interior de la carcasa del arrestallamas para detectar material de empaque suelto.
2. El arrestallamas se envía listo para su instalación. No se deben realizar ajustes ni modificaciones antes de montarlo en el sistema de tubería.
3. El arrestallamas está diseñado para ser montado en las conexiones de bridas y tubería de un tamaño equivalente al de sus bridas de montaje.
4. La instalación del arrestallamas se realiza por medio de una conexión con bridas a la tubería. Se lo debe colocar entre las bridas de acople y los pernos de las bridas se deben apretar de forma alternada y pareja para que se forme un sello seguro en las juntas del empaque. Los valores de torque de los sujetadores de las bridas de montaje deben ser los recomendados por el proveedor del empaque.

**NOTA:** El arrestallamas de detonación bidireccional de Protectoseal es un dispositivo pasivo que no contiene piezas móviles. No se requieren ajustes, modificaciones ni calibraciones del dispositivo.



**NOTA:** El arrestallamas de detonación bidireccional de Protectoseal es un dispositivo pasivo que no contiene piezas móviles. No se requieren ajustes, modificaciones ni calibraciones del dispositivo.

### MANTENIMIENTO:

Protectoseal recomienda inspeccionar y dar mantenimiento a nuestros productos de acuerdo con el programa de mantenimiento habitual de las instalaciones. Como mínimo, deben realizarse tareas de mantenimiento anuales. Posiblemente sea necesario realizar, y se deba programar, un mantenimiento más frecuente en caso de condiciones de servicio inusuales.

**PRECAUCIÓN: Al dar mantenimiento a un dispositivo Protectoseal, se deben comprender todas las normas y los procedimientos legales, corporativos y recomendados de seguridad correspondientes al lugar específico de instalación, y actuar conforme a ellos.**

**PRECAUCIÓN: La existencia de presión o vacío dentro del tanque debe ser aliviada antes de proceder con cualquier operación de mantenimiento.**

### PROCEDIMIENTO DE MANTENIMIENTO:

#### INTERVALO DE INSPECCIÓN:

1. En condiciones de uso normal, se recomienda inspeccionar el arrestallamas de detonación bidireccional en cada período de mantenimiento programado regularmente por las instalaciones o, como mínimo, anualmente.
2. Se debe inspeccionar el arrestallamas de detonación bidireccional de Protectoseal si se detecta una caída excesiva de presión, a una velocidad de flujo conocida.
3. Se debe inspeccionar de inmediato el arrestallamas de detonación bidireccional si se detecta un frente de llamas.

#### PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN:

1. El arrestallamas de detonación bidireccional está compuesto por un elemento de detonación sujetado por medio de varillas roscadas entre las carcassas de dos elementos.
2. Se debe disponer de un equipo o una estructura aptos para sostener las carcassas y el elemento de detonación antes de desmontar el dispositivo.
3. El peso del elemento puede estar soportado por un dispositivo adjunto a las manijas del elemento. NOTA: Estas manijas se utilizarán para levantar el elemento únicamente y no para levantar o soportar el peso de todo el arrestallamas de detonación.
4. Se deben aflojar las tuercas de todas las varillas de unión y se deben quitar todas ellas, excepto las dos sobre las cuales están montados los anillos del espaciador del elemento y las tuercas separadoras.
5. Las tuercas espaciadoras se pueden usar para separar las mitades de la carcasa del elemento del arrestallamas. Se deben usar bloques espaciadores o herramientas

espaciadoras mecánicas para separar y asegurar las mitades de la carcasa, de manera que el elemento quede libre para ser retirado.

6. El elemento se puede levantar para inspeccionarlo. De ser necesario, se deben inspeccionar los empaques para detectar cualquier daño y reemplazarlos.
7. El elemento se debe inspeccionar visualmente para detectar daños en la lámina enrollada o en la estructura de soporte. En condiciones de operación normal, es poco probable que se detecten daños como ese. Si el elemento parece estar dañado, se lo debe reemplazar de inmediato por otro elemento nuevo.
8. El elemento del arrestallamas está compuesto por una serie de orificios pequeños y triangulares que atraviesan su ancho. Para realizar una inspección de posibles obstrucciones de estos orificios se debe irradiar una fuente de luz por los pasajes del elemento.
9. Si se ha producido una obstrucción en los pasajes del elemento, el método de limpieza dependerá, en cierta medida, de los materiales que se manipulen. Algunos métodos comunes de limpieza son:
  - a) Lavado con un solvente seguido de un soplado con aire comprimido.
  - b) Purga de aire comprimido.
  - c) Purga de vapor de alta presión.
  - d) Purga de agua de alta presión.

Nunca se debe limpiar el elemento mediante la introducción de herramientas cortantes o sondas en los pasajes. La capacidad de funcionamiento del arrestallamas se basa en la integridad de estos pasajes; en consecuencia, el daño a los pasajes puede afectar a la eficacia del mismo.

10. El elemento limpio y los empaques de reposición se deben colocar entre las mitades de la carcasa. Los anillos espaciadores se pueden utilizar como ayuda para la alineación correcta del elemento y de las mitades de la carcasa. Las varillas de unión deben volver a introducirse y las tuercas deben ajustarse de manera alternada y pareja para garantizar una junta empaquetada bien constituida. Si Protectoseal suministra los empaques, los valores de torque recomendados para los sujetadores de las varillas de unión son:

Unidades de 2 pulg. - 50 pies x libra	Unidades de 12 pulg. - 450 pies x libra
Unidades de 3 pulg. - 100 pies x libra	Unidades de 14 pulg. - 450 pies x libra
Unidades de 4 pulg. - 100 pies x libra	Unidades de 16 pulg. - 450 pies x libra
Unidades de 6 pulg. - 150 pies x libra	Unidades de 18 pulg. - 450 pies x libra
Unidades de 8 pulg. - 200 pies x libra	Unidades de 20 pulg. - 550 pies x libra
Unidades de 10 pulg. - 350 pies x libra	Unidades de 24 pulg. - 500 pies x libra